

COMUNE DI CESENA – ATTIVITA' VENATORIA 2022-2023
DICHIARAZIONI SOSTITUTIVE DI CERTIFICAZIONI E DI NOTORIETA'
AI FINI DEL RITIRO DEL TESSERINO DI CACCIA
(Art. 46 e 47 - D.P.R. 445/2000)

Il/la sottoscritto/a _____

nato/a a _____ (_____) il _____

residente a CESENA (FC) in _____

consapevole delle sanzioni penali, in caso di dichiarazioni non veritiere, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000 ed al fine del ritiro del **TESSERINO** per la stagione venatoria **2022-2023**,

D I C H I A R A (*) (solo per nuovi cacciatori) il codice fiscale _____

di essere in possesso della licenza di porto d'armi per uso caccia n° _____ rilasciata dalla
Questura di _____ in data _____, e di non essere incorso in
provvedimenti di revoca della stessa;

di aver provveduto al versamento della tassa di concessione governativa di porto di **fucile a _____ colpi**
ad uso di caccia e dell'addizionale di cui all'art. 24, comma 1, Legge 157/1992 (fucile)

di aver provveduto al versamento delle quote assicurative di cui all'art. 12, comma 8, Legge 157/1992;

di aver provveduto a comunicare, alla Provincia di residenza, l'opzione sulla forma di caccia prescelta _____
(**A** vagante in zona Alpi, **B** da appostamento fisso o **C** insieme di altre attività venatorie) a norma dell'art. 34, L.R.
8/1994 e successive modifiche.

(Se l'esercizio della caccia è svolto in ATC/CA l'interessato/a) - D I C H I A R A

di aver provveduto al versamento della tassa di concessione regionale per l'abilitazione all'esercizio venatorio
sul c/c postale n° 116400 intestato a Regione Emilia-Romagna – Tasse Concessioni regionali e altri Tributi,
con causale: abilitazione esercizio venatorio stagione **2022-2023**.

(N.B. la validità annuale della tassa decorre dalla data di rilascio della licenza)

gli ATC/CA ai quali è regolarmente iscritto per la stagione venatoria entrante e per i quali ha provveduto al
versamento della relativa quota di iscrizione:

1 - _____ 2 - _____ 3 - _____ 4 - _____ 5 - _____

di avere consegnato l'ultimo Tesserino utilizzato.

(Se l'esercizio della caccia è svolto in Azienda Venatoria l'interessato/a) - D I C H I A R A

di praticare l'esercizio venatorio esclusivamente in Azienda.

(Se l'interessato/a non ritira personalmente il Tesserino) - D E L E G A

ai sensi dell'art. 38, comma 3-ter, del D.P.R.445/2000, _____

nato/a a _____ il _____ a presentare la presente dichiarazione a al
ritiro del Tesserino venatorio.

Vista l'informativa sulla Privacy di cui all'art. 13 del Regolamento Europeo 679/2016 riportata in sintesi in appositi
manifesti ed in dettaglio sul sito internet istituzionale <http://www.comune.cesena.fc.it/facile>

A L L E G A fotocopia di un documento di riconoscimento in corso di validità

Cesena, _____

FIRMA

(*) Barrare la/e voci che riguardano la/e dichiarazione/i da produrre.

Delegato riconosciuto mediante documento allegato Delegato riconosciuto mediante sistema informatico

Delegato riconosciuto con _____

ai sensi dell'art 38, comma 3, D.P.R. 445/2000.

Il Funzionario Incaricato

Cesena _____