

**COMUNE DI CESENA – ATTIVITA' VENATORIA 2022-2023**  
**DICHIARAZIONI SOSTITUTIVE DI CERTIFICAZIONI E DI NOTORIETA'**  
**AI FINI DEL RITIRO DEL TESSERINO DI CACCIA**  
**(Art. 46 e 47 - D.P.R. 445/2000)**

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_

nato/a a \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_) il \_\_\_\_\_

residente a CESENA (FC) in \_\_\_\_\_

consapevole delle sanzioni penali, in caso di dichiarazioni non veritiere, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000 ed al fine del ritiro del **TESSERINO** per la stagione venatoria **2022-2023**,

**DICHIARA (\*)**

(solo per nuovi cacciatori) il codice fiscale \_\_\_\_\_

di essere in possesso della licenza di porto d'armi per uso caccia n° \_\_\_\_\_ rilasciata dalla

Questura di \_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_, e di non essere incorso in provvedimenti di revoca della stessa;

di aver provveduto al versamento della tassa di concessione governativa di porto di **fucile a \_\_\_\_\_ colpi** ad uso di caccia e dell'addizionale di cui all'art. 24, comma 1, Legge 157/1992 (fucile)

di aver provveduto al versamento delle quote assicurative di cui all'art. 12, comma 8, Legge 157/1992;

di aver provveduto a comunicare, alla Provincia di residenza, l'opzione sulla forma di caccia prescelta \_\_\_\_\_ (**A** vagante in zona Alpi, **B** da appostamento fisso o **C** insieme di altre attività venatorie) a norma dell'art. 34, L.R. 8/1994 e successive modifiche.

**(Se l'esercizio della caccia è svolto in ATC/CA l'interessato/a)**

**DICHIARA**

di aver provveduto al versamento della tassa di concessione regionale per l'abilitazione all'esercizio venatorio sul c/c postale n° 116400 intestato a Regione Emilia-Romagna – Tasse Concessioni regionali e altri Tributi, con causale: abilitazione esercizio venatorio stagione **2022-2023**.

(N.B. la validità annuale della tassa decorre dalla data di rilascio della licenza)

**gli ATC/CA** ai quali è regolarmente iscritto per la stagione venatoria entrante e per i quali ha provveduto al versamento della relativa quota di iscrizione:

1 - \_\_\_\_\_ 2 - \_\_\_\_\_ 3 - \_\_\_\_\_ 4 - \_\_\_\_\_ 5 - \_\_\_\_\_

di avere consegnato l'ultimo Tesserino utilizzato.

**(Se l'esercizio della caccia è svolto in Azienda Venatoria l'interessato/a)**

**DICHIARA**

di praticare l'esercizio venatorio esclusivamente in Azienda.

**DICHIARA**

Vista l'informativa sulla Privacy di cui all'art. 13 del Regolamento Europeo 679/2016 riportata in sintesi in appositi manifesti ed in dettaglio sul sito internet istituzionale <http://www.comune.cesena.fc.it/facile>

(\*) Barrare la/e voci che riguardano la/e dichiarazione/i da produrre.

Cesena, \_\_\_\_\_

FIRMA

\_\_\_\_\_

Riconoscimento mediante documento allegato

Riconoscimento mediante sistema informatico

Riconoscimento con \_\_\_\_\_

ai sensi dell'art 38, comma 3, T.U.445/2000.

Il Funzionario Incaricato

Cesena \_\_\_\_\_